





# **PUR Color ZS**

Schwimm-, Dichtschicht und Verschleißschicht in Remmers Deck OS Systemen

	Verfügbarkeit				
	Anz. je Palette				
	Größe / Menge		25 kg		
	Gebinde-Typ			Eimer W	
	Gebinde-Schlüssel			26	
	ArtNr.				
	6826				
Verbrauch	Siehe Anwendungsbeispiele				
Anwendungsbereiche	■ Rissüberbrückende Schwimm- und Einstreuschicht in Remmers Deck OS Systemen				
Eigenschaften	<ul><li>Rissüberbrückend</li><li>Lösemittelfrei</li><li>Hoch elastisch</li></ul>				
Produktkenndaten	■ Im Anlieferungszustand				
		Komp. A	Komp. B	Mischung	
	Dichte (20 °C)	1,46 g/cm <sup>3</sup>	1,04 g/cm <sup>3</sup>	1,14 g/cm³	
	Viskosität (25 °C)	500 mPa s	4000 mPa s	3600 mPa s	
	Im ausreagierten Zustand				
	Shore A (DIN EN ISO 868)	68			
	Zugfestigkeit	9 N/mm²			
	Bruchdehnung (DIN 53504 S2)	600 %			
	Die genannten Werte stellen typische Prod	ukteigenschaften dar un	d sind nicht als verbindliche P	roduktspezifikationen zu verstehen.	
Nögliche Systemprodukte	<ul> <li>Epoxy Primer PF (1224)</li> <li>PUR Color VS (6056)</li> <li>Epoxy Color Top (6191)</li> </ul>				
Arbeitsvorbereitung	<ul> <li>Anforderungen an den Untergrund</li> <li>Der Untergrund muss tragfähig, for</li> </ul>		losen Teilen, Staub, Öler	ı, Fetten, Gummiabrieb und	

sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Als Untergrund eignen sich z.B. mit Epoxy Primer PF vorbereitete Flächen.

Die rissüberbrückende Schicht spätestens 24 Stunden nach der Grundierung einbauen.

Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die





#### Zubereitung

A : B 33,3 : 66,7



#### ■ Kombigebinde

Die A-Komponente gründlich aufrühren und vollständig der Härterkomponente B zugeben. Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät

(ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.

Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Mischungsverhältnis 33,3 : 66,7 nach Gewichtsteilen

### Ungefüllte Zwischen- und Dichtschicht:

Die Mischung ungefüllt applizieren (siehe Angaben zur Ausführung).

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

#### Gefüllte Einstreu- und Verschleißschicht:

Der Reaktionsharzmischung die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff unter langsamem Rühren zugeben und gründlich durchmischen (siehe Angaben zur Ausführung).

Mischungsverhältnis 1: 0,3 nach Gewichtsteilen gefüllt mit Quarzsand (Körnung 0,1 - 0,3 mm).

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

In die frische Verschleißschicht Quarzsand (Körnung 0,3 - 0,8 mm) im Überschuss einstreuen.

### Verarbeitung







Nur für gewerbliche Anwender!

## ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +30 °C.

Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst

Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

## ■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

ca. 30 Minuten

## ■ Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 12 Stunden und max. 36 Stunden. Bei Zeitüberschreitung oder ungünstigen Witterungsbedingungen (Regen) ist vor dem Aufbringen der Verschleißschicht der PUR Primer S (6062) zu verwenden und gg. anzuschleifen.

## Aushärtungszeit (+20 °C)

Begehbar nach 12 - 24 Stunden, mechanisch belastbar nach 3 Tagen, voll belastbar nach 7 Tagen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

# Anwendungsbeispiele

# Beschichtung

Das Material auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln, z.B. Zahnkelle oder Zahnrakel, verteilen.

Verbrauch ca. 1,7-1,8 kg/m² Bindemittel (1,5 mm; OS 11a) ca. 2,3-2,4 kg/m² Bindemittel (2 mm; OS 10 M, OS 14)

### ■ Fließbelag / Einstreuschicht

Das bis zu 1:0,3 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben und mit einer geeigneten Zahnkelle oder Zahnrakel verteilen.

Anschließend ggf. mit einer Stachelwalze nacharbeiten.

Die noch frische Basisschicht mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm im Überschuss einstreuen.

Verbrauch mind. 2,1 kg/m² Bindemittel (OS 11b) und 0,63 kg/m² Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm





Hinweise	Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.  Die Beschichtung während der ersten 24 Stunden nach Applikation vor direktem Wasserkontakt schützen, um Blasenbildung zu vermeiden.  Entsprechende Mehrverbräuche zur Erzielung der Mindestschichtdicken (Verschleißschicht) sowie der notwendigen Rautiefenzuschläge sind zu kalkulieren.  Nicht geeignet für Aufenthaltsräume.  Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren.  Für die Remmers Deck OS-Systeme sind die Angaben zur Ausführung zu beachten.  Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.	
Arbeitsgeräte / Reinigung	Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen. Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 103 reinigen. Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.	
Lagerung / Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 9 Monate.	
Sicherheit / Regularien	Nur für gewerbliche Anwender! Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.	
Persönliche Schutzausrüstung	Diese Angaben sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften zu entnehmen.	
GISCODE	PU 60	
Entsorgungshinweis	Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entso werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.	
VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)  VOC Kat. A/j 2010: 500g/l max.: 500g/l	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): max. 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.	

Leistungserklärung

Leistungserklärung





#### Konformitätserklärung



**PUR Color ZS** 

1119, 1658 (CE): 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13. D - 49624 Löningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

18 (CE); 22 (UKCA) GBIII 122\_2 EN 1504-2:2004 6826

Oberflächenprodukt - Beschichtung

Abriebfestigkeit: Masseverlust < 3000 mg

CO<sub>2</sub>-Durchlässigkeit: s<sub>D</sub> > 50 m Wasserdampf-Durchlässigkeit: Klasse III

Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:  $w < 0,1 \text{ kg/(m}^2 \text{ h}^{0,5})$ ≥ 1,5 (1,0) N/mm<sup>2</sup>

 $Temperatur we chselver tr\"{a}glich keit:$ Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff: Härteverlust < 50 %

Rissüberbrückungsfähigkeit: OS 11a-II B 4.2 (-20 °C) OS 11b-II B 3.2 (-20 °C)

Schlagfestigkeit: Klasse I

 $\geq$  1,5 (1,0) N/mm $^2$   $^*$ Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit: Brandverhalten: OS 11a-II Klasse C<sub>fl</sub>-s1 OS 11b-II Klasse B<sub>fl</sub>-s1

Griffigkeit: Klasse III

\* Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung

## Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Löningen

## Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

17 (CE); 22 (UKCA) **GBIII 122 2** EN 13813:2002 6826

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten: Freisetzung korrosiver Substanzen: SR Verschleißwiderstand: ≤ AR 1 Haftzugfestigkeit: ≥ B 1,5 Schlagfestigkeit: ≥ IR 4

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigen-

schaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsund Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.