



Betofix HQ3 CP

Hochfester quellfähiger Vergussmörtel, Reparatur- und Anodeneinbettmörtel für den kathodischen Korrosionsschutz

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	36
Größe / Menge	25 kg
Gebinde-Typ	PE-Sack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
1055	■

Verbrauch

Ca. 2,1 kg/dm³

Genauen Bedarf an einer ausreichend großen Probefläche ermitteln.



Anwendungsbereiche



- Reparatur- und Anodeneinbettmörtel für den Kathodischen Korrosionsschutz
- Innen und Außen
- Mineralische Untergründe im Trocken-, Feucht-, Nass- und Unterwasserbereich
- Verguss und Unterfüllung von Maschinen, Stahlkonstruktionen, Bahnschienen, Windkraftanlagen und Brückenlagern
- Ausfüllen von Fugen zwischen Fertigteilen, Fertigteilelementen und Kellersohlen
- Verguss von Stützen in Köcherfundamenten
- Kleinformartige Betoninstandsetzungen
- Verfüllen großer Hohlräume in Betonbauteilen gemäß 3. Berichtigung zur Rili-SIB

Eigenschaften

- Hohe Früh- und Endfestigkeit
- Hoher Karbonatisierungswiderstand
- Quellfähig
- Wasserundurchlässig
- Korrosionshemmend
- Größtkorn: 3 mm
- Druckfestigkeit n. 28 d: $\geq 105 \text{ N/mm}^2$
- Frost-Tausalzbeständig
- Gute Fließigenschaften
- Brandverhalten: Klasse A1



Produktkenndaten

Quellmaß (24 h)	≥ 0,5 Vol.-%
Schichtdicke	15 - 150 mm
Fließmaßklasse	f ₂
Schwindklasse	SKVM I
Frühfestigkeitsklasse	A (bei 20°C)
Druckfestigkeitsklasse	C 70/85
Wasseranspruch	Ca. 9,6 % entspricht 2,4 l/25 kg
Expositionsclassenzuordnung	Gemäß EN 206-1/DIN 1045-2: XC1 – XC4, XD1 – XD3, XO XS1 – XS3, XF1 – XF4* XA1 – XA2, XM1* – XM2* *Die Expositionsclassen XM1, XM2 und XF4 sind von der Rili - VeBMR ausgenommen.
Brandverhalten	Klasse A1 (DIN EN 13501)
Druckfestigkeit	1 d = > 50 N/mm ² 7 d = > 85 N/mm ² 28 d = > 95 N/mm ² 90 d = > 110 N/mm ²
Größtkorn	3 mm
Feuchtigkeitsclassenzuordnung	W0, WF, WA
Fließmaß	nach 5 min: ≥ 650 mm nach 30 min: ≥ 600 mm nach 60 min: ≥ 550 mm nach 90 min: ≥ 550 mm (*Die Fließzeit beträgt bei der Fließmaßbestimmung 150 Sek.)
Frishmörtelrohddichte	Ca. 2,3 kg/dm ³
Konsistenz nach Anmischen	Ca. 20 cm (Setzmaß)

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

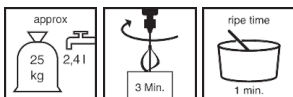
Mögliche Systemprodukte

- [Betofix NBM \(1230\)](#)
- [Remmers Schal- und Trennmittel](#)

Arbeitsvorbereitung

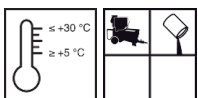
- Anforderungen an den Untergrund
Tragfähig, sauber und staubfrei.
- Vorbereitungen
Untergrund mattfeucht vornässen.
Oberflächennahe Körnung freilegen.
Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. > 1,5 N/mm² betragen.

Zubereitung



- Anmischung
Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.
- Mischzeit:** ca. 3 Minuten
Reifezeit: ca. 1 Minute
Nachmischzeit: ca. 1 Minute

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.
 - Verarbeitungszeit (+20 °C)
Ca. 90 Minuten
- Ggf. Schalung herstellen.
Verguss ohne Unterbrechung von einer Seite oder Ecke.
Ggf. nachrütteln.



Verarbeitungshinweise Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden. Frische Mörtelflächen mind. 4 Tage vor zu schneller Austrocknung, Frost und Regen schützen.

Hinweise Anmachwasser muss Trinkwasserqualität haben.
Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG.
Produktkenndaten wurden unter Laborbedingungen gemäß DafStb Rili – VeBMR ermittelt.
Alkalische Bindemittel können einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle verursachen.

Arbeitsgeräte / Reinigung Mischwerkzeug: Doppelwellenmischer, Zwangsmischer
Bei Einsatz einer Förderpumpe Chargenmischer verwenden.

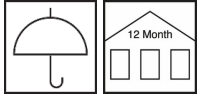


Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- Mischgefäß (4030)
- Glättkellen (4004)
- Glättkelle (4117)
- Glättkelle duo (4118)

Lagerung / Haltbarkeit Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.



Sicherheit / Regularien Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE ZP1

Leistungserklärung ➤ [Leistungserklärung](#)

Konformitätserklärung



0921

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

22

GBI P83

EN 1504-3: 2005

1055

Verankerungsprodukt

Ausziehungswiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Brandverhalten:	Klasse A1
Gefährliche Substanzen:	NPD

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.