



## Betofix RM

Schnellreparaturmörtel PCC (RM) zur Instandsetzung von Betonbauwerken

<b>Farbton</b>	<b>Verfügbarkeit</b>	
	Anz. je Palette	36
	<b>Größe / Menge</b>	<b>25 kg</b>
	Gebinde-Typ	PE-Sack
	Gebinde-Schlüssel	25
	<b>Art.-Nr.</b>	
grau	1092	■

Verbrauch Ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke, bzw. 1,2 kg/dm<sup>3</sup>



### Anwendungsbereiche



- Betonersatz gemäß
  - DIN EN 1504-3
  - Rili-SIB DAFStb 2001
- Betonersatz für die nicht statisch relevante Instandsetzung
- Ausbessern von Ausbrüchen, Poren und Fehlstellen

### Eigenschaften

- Frühfest
- Besonders schwindarm
- Gute Überkopfverarbeitbarkeit
- Filz- und spachtelbar
- Frost-Tausalzbeständig

### Angaben zur Planung

Betofix RM - Klassifizierung					
nach Rili-Sib 2001	M1				
nach DIN EN 1504-3	R1				
Altbetonklassen	A2				
Brandverhalten	Klasse E				
Anwendung					
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	3.2	3.3	7.1	7.2

### Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 4,7 - 5,0 l/25 kg
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Druckfestigkeit	3 h: ca. 3 N/mm <sup>2</sup> 24 h: ca. 6 N/mm <sup>2</sup> 28 d: > 10 N/mm <sup>2</sup>
Oberflächenzugfestigkeit	> 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Größtkorn	0,5 mm
Frischmörtelrohddichte	Ca. 1,7 kg/dm <sup>3</sup>
Konsistenz nach Anmischen	spachtelfähig

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



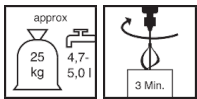
Mögliche Systemprodukte

- S-Protect M (0919)
- Betofix NBM (1230)

Arbeitsvorbereitung

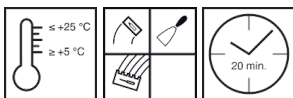
- Vorbereitungen  
**Betonuntergrund:**  
Tragfähig, sauber, staubfrei  
Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:
  - Haftzugfestigkeiten des Untergrundes
  - Mindestraugigkeiten/-rautiefenUntergrund mattfeucht vornässen.  
**Bewehrung:**  
Reinheitsgrad SA 2 ½ bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2

Zubereitung



- Anmischung  
**Betonersatz**  
Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.  
**Mischzeit:** ca. 3 Minuten  
**Korrosionsschutz:**  
Homogene Mischung herstellen:  
1 GT S-Protect M : 2,5 GT Trockenmörtel.  
Mind. 3 Minuten rühren.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen  
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.  
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.  
Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.  
**Verarbeitungszeit**  
(+20 °C): Ca. 20 Minuten  
**Schichtdicke**  
Einlagig 1,5 - 10 mm  
Zweilagig < 20 mm, Verarbeitung frisch in frisch  
In Ausbrüchen < 100 mm  
**Verarbeitung Korrosionsschutz:**  
Schlämme volldeckend in zwei Lagen, Mindestschichtdicke jeweils 1 mm.  
Wartezeit zwischen den Lagen ca. 30 Minuten.  
**Nachbehandlung**  
Frische Mörtelflächen mind. 3 Tage vor zu schneller Austrocknung durch Wind, direkter Sonneneinstrahlung, Regen und/oder Frost schützen!

Arbeitsgeräte / Reinigung



- Mischwerkzeug, Pinsel, Spachtel, Kelle, Glättkelle, Schwammbrett, Reibebrett  
Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.
- Remmers Werkzeuge
- Mischgefäß (4030)
  - Collomix® Rührer KR (4292)
  - Heizkörperpinsel (4541)
  - Glättkellen (4004)
  - Glättkelle (4117)
  - Glättkelle duo (4118)
  - Schwammbrett gelb (4936)
  - Reibebrett Latex (4548)

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.



GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

➤ [Leistungserklärung](#)

Konformitätserklärung



0921

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

09 (CE)

GBI P3-6

EN 1504-3: 2005

**1092**

Bei Anwendung mit geringen Leistungsanforderungen im Bauwesen und Ingenieurbau

Druckfestigkeit:	Klasse R1
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 0,8 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	NPD
E-Modul:	NPD
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 0,8 MPa
Brandverhalten:	Klasse E

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.